



MILL 300 CNC

ECOLINE

Frezarka CNC idealna do celów szkoleniowych. Mimo niewielkich wymiarów, stanowi doskonałe uzupełnienie linii przemysłowych. Umożliwia odciążenie większych maszyn.

CNC milling machine are perfect for training purposes. Despite its modest size it is a fantastic supplement of industrial lines. Allows offloading bigger machines.



MILL 350

ECOLINE

Frezarka Mill 350 CNC może pracować w trzech osiach. Jeśli chodzi o funkcje sterowania to mamy do dyspozycji: Interpolację liniową, interpolację kołową, cykle technologiczne.

Mill 350 CNC milling machine works in all 3 axes. It features such control functions as linear interpolation, circular interpolation and regular cycles.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Stworzenie Control system	Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc)	
Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm]	MILL 300 650x180	MILL 350 600x200
Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min]	0-2000	0-3000
Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm]	300/120/180	350/240/210
Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm]	100-3000	0-6000
Stożek wrzeciona Spindle taper	7:24 - 30	R8
Dokładność pozycjonowania Positioning accuracy	0,02	0,001
Moc silnika [kW] Motor power [kW]	1,75	2,2
Wymiary [mm] Dimensions [mm]	1000x850x1470	1480x1300x1850
Waga [kg] Weight [kg]	260	580

Wyposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

SIEMENS | FANUC



MILL2150

Frezarki przeznaczone są do obróbki detali, niewielkich serii i pojedynczych elementów. Dzięki ciężkiemu żeliwnemu łożu, dużemu stołowi, maszyna oferuje wysoką elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju wyrobów. Niezwykle szybkie i proste programowanie przekłada się na krótki czas przeobrażania maszyny.

Milling machines are intended for small scale and individual elements machining. Due to a heavy cast-iron bed and a large table, the machine offers high flexibility with regard to various production needs, even during small scale and individual elements machining. Remarkably fast and simple programming provides short reconfiguration time.



MILL2040

Ciężka masywna konstrukcja oraz duży zakres ruchu we wszystkich 3 osiach zapewnia dużą elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju detali. Szybkie i proste programowanie zapewnia krótki czas przeobrażania maszyny.

A solid, rigid construction as well as a large movement range in all 3 axes provide great flexibility when it comes to manufacturing various details. Quick and easy programming ensures short reconfiguration time.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm]	MILL2150	2100x500	MILL2040	2000x400
Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min]		2,5-3000		2,5-2500
Przesuw stołu [mm] Table travel [mm]		1500x550		1500x550
Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm]		35-1345		66-1440
Odległość wrzeciona od powierzchni stołu [mm] Spindle taper from table surface distance [mm]		0-650		150-700
Stożek wrzeciona Spindle taper		ISO50		ISO50
Moc silnika [kW] Motor power [kW]		7,5		7,5
Wymiary [mm] Dimensions [mm]		3650x2380x2750		3000x2500x2560
Waga [kg] Weight[kg]		7300		4650

Wypożyczenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling arbor remover → 24V lighting system → cooling system



MILL1332

Ciężka masywna konstrukcja oraz duży zakres ruchu we wszystkich 3 osiach zapewnia dużą elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju detali. Szybkie i proste programowanie zapewnia krótki czas przezbierania maszyny.

A solid, rigid construction as well as a large movement range in all 3 axes provide great flexibility when it comes to manufacturing various details. Quick and easy programming ensures short reconfiguration time.



MILL1336

Frezarki przeznaczone są do obróbki detali, niewielkich serii i pojedynczych elementów. Dzięki ciężkiemu żeliwnemu łożu, dużej stołowi, maszyna oferuje wysoką elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju wyrobów. Niezwykle szybkie i proste programowanie przekłada się na krótki czas przezbierania maszyny.

Milling machines are intended for small scale and individual elements machining. Due to a heavy cast-iron bed and a large table, the machine offers high flexibility with regard to various production needs, even during small scale and individual elements machining. Remarkably fast and simple programming provides short reconfiguration time.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm]	MILL1332	1320x320	MILL1336	1370x360
Przesuw stołu [mm] Table travel [mm]		800x280x350		1000x380x400
Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm]		30-1500		35-1500
Odległość wrzeciona od powierzchni stołu [mm] Spindle taper from table surface distance [mm]		40-390		30-430
Stożek wrzeciona Spindle taper		ISO50		ISO40
Moc silnika [kW] Motor power [kW]		7,5		8
Wymiary [mm] Dimensions [mm]		1929x2055x1960		1880x1830x2050
Waga [kg] Weight[kg]		2800		2360

Wyposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling arbor remover → 24V lighting system → cooling system



MILL 1632

Przemysłowa frezarka uniwersalna ze sterowaniem CNC przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skrętną głowicę pionową. Stół 1600x360 pozwala obrabiać elementy o dużej wadze i gabarytach.

An industrial universal CNC milling machine for heavy industry, craftsmanship, irreplaceable for tool shops and repair departments. The machine is equipped with a vertical head and a swivel vertical head. A 1600x360 mm table allows for machining big and heavy elements.



MILL2050

Wysokiej jakości frezarka o mocnej konstrukcji. Duży stół pozwalający na obróbkę detali o dużej wadze do 1800 kg. Jako napędy we wszystkich osiach zastosowano serwo-motory i śruby kulowe.

A high-quality milling machine of rigid construction. A large table allowing for machining details of up to 1800 kg of weight. Servomotors and ball screws mounted for all axes.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm]	MILL1632	1600x360	MILL2050	2000x500
Przesuw stołu [mm] Table travel [mm]		1300x320x460		1400x700x500
Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm]		60-1750/60-1800		30-2050
Stożek wrzeciona Spindle taper		ISO50		ISO50
Moc silnika [kW] Motor power [kW]		5,5		7,5
Wymiary [mm] Dimensions [mm]		1800x2100x2000		2986x2260x2180
Waga [kg] Weight[kg]		2785		6000

Wposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling arbor remover → 24V lighting system → cooling system



MILL1332

Frezarki przeznaczone są do obróbki detali, niewielkich serii i pojedynczych elementów. Niezwykle szybkie i proste programowanie przekłada się na krótki czas przeobrażenia maszyny.

Milling machines are intended for small scale and individual elements machining. Remarkably fast and simple programming provides short reconfiguration time.



MILL1740

Przemysłowa frezarka uniwersalna ze sterowaniem CNC przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skretną głowicę pionową. Stół 1370x360 pozwala obrabiać elementy o dużej wadze i gabarytach.

An industrial universal CNC milling machine for heavy industry, craftsmanship, irreplaceable for tool shops and repair departments. The machine is equipped with a horizontal spindle and a swivel vertical head. A 1370x360 mm table allows for machining big and heavy elements.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm]	MILL1332	1370x360	MILL1740	1700x400
Przesuw stołu [mm] Table travel [mm]		900x360x500		920x380x330
Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm]		8000		30-1500
Stożek wrzeciona Spindle taper		ISO40		ISO50
Moc silnika [kW] Motor power [kW]		3,7		11
Wymiary [mm] Dimensions [mm]		2200x1850x2350		2310x2200x2394
Waga [kg] Weight [kg]		2500		4250

Wposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling arbor remover → 24V lighting system → cooling system