

### G5010B | G5012W | G5012WA | G5013W

### G5013W z chłodzeniem

G5010B | G5012W | G5012WA | G5013W | G5013W WITH COOLING

Mobilne przecinarki taśmowe z możliwością cięcia pod kątem. Prowadzenie taśmy odbywa się na precyzyjnych łożyskach kulowych. Ramię przecinarki wykonane z profilowanego żeliwa sferoidalnego zapewnia sztywność podczas pracy oraz pochłanianie wszelkiego rodzaju wibracje. Trzy prędkości pracy taśmy regulowane przekładnią pasową.

#### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

Portable band saws with angled cutting capability. Band saw blade is guided through precise ball bearings. Band saw arm is made of ductile iron, providing rigidity and vibration absorption during work. Three band saw blade speeds adjusted by a belt drive.

#### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



→ G5012W



→ G5012WA



→ G5013W



#### PARAMETRY CIĘCIA G5012W | CUTTING PARAMETERS G5012W

Kąt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 115	105 x 150	120 x 120	0,37 kW; 230V	20/29/50 m/min
45°	∅ 70	60 x 70	60 x 60	92 kg	



#### PARAMETRY CIĘCIA G5012WA | CUTTING PARAMETERS G5012WA

Kąt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 115	100 x 150	100 x 100	0,37 kW; 230V/400V	20/29/50 m/min
45°	∅ 100	60 x 100	60 x 60	92 kg	



#### PARAMETRY CIĘCIA G5013W | CUTTING PARAMETERS G5013W

Kąt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 125	150 x 100	120 x 120	0,55 kW; 230V/400V	23/34/54 m/min
45°	∅ 90	110 x 70	85 x 85	103 kg	
60°	∅ 50	55 x 45	45 x 45		



### BS128HDC

Piła taśmowa do cięcia metali z optymalnym zakresem cięcia, powszechnie stosowana w zakładach ślusarskich, produkcyjnych oraz rzemieślniczych do cięcia profili, rur i pełnych elementów. Możliwość regulacji imadła przy cięciach pod skosem od -45° do +60° oraz regulacja ramienia piły dzięki siłownikowi hydraulicznemu.

#### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

Optimal cutting range band saw for metal cutting, commonly used in ironworking, manufacturing and craftsman facilities, for cutting profiles, tubes and other elements. 45° +60° vice adjustment for angled cutting as well as arm adjustment due to a hydraulic cylinder.

#### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



### PARAMETRY CIĘCIA BS128HDC | CUTTING PARAMETERS BS128HDC

Kąt   Angle	●	■	■		0,6 kW; 230V/400V
0°	∅ 125	100 x 150	100 x 100		20/29/50 m/min
-45°	∅ 90	90 x 75	90 x 90		109 kg
+45°	∅ 90	90 x 75	90 x 90		
+60°	∅ 55	55 x 55	55 x 55		



### BS 712A | BS 712N

Wysokiej klasy piły taśmowe do cięcia metali z imadłem skretnym 0-45°. Przecinarki z tej serii znajdują powszechne zastosowanie w warsztatach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość i szybkość cięcia. Prowadnice piły oparte są na podwójnych łożyskach kulowych, a regulacja opadania ramienia piły na siłowniku hydraulicznym. Możliwość cięcia pionowego (BS 712N)

#### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

High-quality band saws for cutting metals using a 0-45° vice. These are widespread in ironworking, where accuracy, quality and speed of cutting matter the most. Saw blade guides are made of double ball bearings, while the lowering arm adjustment is ensured due to a hydraulic cylinder. Possibility of vertical cutting (BS 712N)

#### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



### PARAMETRY CIĘCIA BS 712A | CUTTING PARAMETERS BS 712A

Kąt   Angle	●	■	■		1,1 kW; 400V
0°	∅ 180	300 x 180	180 x 180		22/33/45/65 m/min
45°	∅ 130	120 x 125	125 x 125		190 kg



### PARAMETRY CIĘCIA BS 712N | CUTTING PARAMETERS BS 712N

Kąt   Angle	●	■	■		0,75 kW; 400V
0°	∅ 180	300 x 180	180 x 180		22/34/36/72 m/min
45°	∅ 130	120 x 125	125 x 125		227 kg



## BS 712R

Profesjonalna, bardzo mocna i wydajna przecinarka do metalu z ramieniem skretnym 0-45°. Idealne rozwiązanie do warsztatów ślusarskich, produkcyjnych oraz rzemieślniczych. Sprawdzona od lat konstrukcja oraz solidne wykonanie czyni ją bezkonkurencyjną w swojej klasie. Ramię przecinarki wykonane z profilowanego żeliwa sferoidalnego zapewnia sztywność podczas pracy oraz wchłanianie wszelkiego rodzaju wibracje. Możliwość cięcia pionowego.

### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

Professional, powerful and efficient band saw for metal with a 0-45° swivel arm. Perfect solution for ironworking, manufacturing and craftsman facilities. Its reliable design and solid construction make it best-in-class. Machine's arm is made of profiled spheroidal cast iron, ensuring rigidity during work and vibration absorption. Possibility of vertical cutting.

### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



## PARAMETRY CIĘCIA BS 712R | CUTTING PARAMETERS BS 712R

Kąt / Angle	●	■	■	■	0,75 kW; 400V
0°	∅ 180	180 x 210	180 x 180		34/41/59/98 m/min
45°	∅ 130	140 x 90	130 x 130		240 kg



## BS 712SW

Wysokiej klasy piły taśmowe do cięcia metali z imadłem skretnym 0-45°. Przecinarki z tej serii znajdują powszechne zastosowanie w warsztatach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość i szybkość cięcia. Prowadnice piły oparte są na podwójnych łożyskach kulowych, a regulacja opadania ramienia piły na siłowniku hydraulicznym. Możliwość cięcia pionowego (BS 712N)

### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

High-quality band saws for cutting metals using a 0-45° vice. These are widespread in ironworking, where accuracy, quality and speed of cutting matter the most. Saw blade guides are made of double ball bearings, while the lowering arm adjustment is ensured due to a hydraulic cylinder. Possibility of vertical cutting (BS 712N)

### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



## PARAMETRY CIĘCIA BS 712SW | CUTTING PARAMETERS BS 712SW

Kąt / Angle	●	■	■	■	1,1 kW; 400V
0°	∅ 205	215 x 205	205 x 205		24/41/61/82 m/min
45°L	∅ 150	100 x 200	130 x 130		235 kg
45°R	∅ 140	140 x 90	90 x 90		





### BS 170G

Przecinarka taśmowa CORMAK BS 170G dzięki wyposażeniu w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skrętne do 0-60°, w połączeniu z brzeszczotami renomowanej niemieckiej firmy Röntgen, znajduje powszechne zastosowanie we wszystkich zakładach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość oraz szybkość cięcia. Prowadnice piły oparte na podwójnych łożyskach kulowych

#### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

CORMAK BS 170G band saw, due to being equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 0-60° swivel arm, along with blades from a renowned German Röntgen company, is commonly found in ironworking where accuracy, quality and speed of cutting are important. Saw guides on double ball bearings

#### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



### PARAMETRY CIĘCIA BS170G | CUTTING PARAMETERS BS170G

Kąt i Angle	●	■	■		
0°	∅ 170	170 x 120	170 x 170		1,1 kW; 400V
45°R	∅ 120	120 x 110	110 x 110		36/72 m/min
60°R	∅ 70	70 x 60	60 x 60		200 kg



### HBS 210 | HBS 210 VARIO

Przecinarka taśmowa CORMAK HBS210 VARIO wyposażona w płynną regulację prędkości cięcia co pozwala na wykorzystanie pełnych możliwości przecinarki. Dzięki wyposażeniu w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skrętne do 60°, w połączeniu z brzeszczotami renomowanej niemieckiej firmy Röntgen, znajduje powszechne zastosowanie we wszystkich zakładach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość oraz szybkość cięcia. **TYLKO U NAS PRZECINARKA POSIADA WZMOCNIONE RAMIĘ O PODWYŻSZONEJ SZTYWNOŚCI.**

#### Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

CORMAK HBS210 VARIO band saw equipped with stepless adjustable cutting speed provides full cutting capabilities. Due to being equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 60° swivel arm, along with blades from a renowned German Röntgen company, it is commonly found in ironworking where accuracy, quality and speed of cutting are important. **STRENGTHENED ARM OF INCREASED RIGIDITY EXCLUSIVELY OFFERED BY US.**

#### Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



**Vario**  
PŁYNNĄ REGULACJĄ  
PRĘDKOŚCI TAŚMY

DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT



### PARAMETRY CIĘCIA HBS 210 | HBS 210 VARIO | CUTTING PARAMETERS HBS210 | HBS 210 VARIO

Kąt i Angle	●	■	■		
0°	∅ 170	170 x 210	170 x 170		0,75 kW; 400V   0,96 kW; 400V
30°	∅ 150	140 x 140	140 x 140		32,5/65 m/min   0-90 m/min
45°	∅ 130	110 x 110	110 x 110		173 kg   190 kg
60°	∅ 70	60 x 60	60 x 60		

## MBS 270FH | MBS 270FH VARIO



Uniwersalna przecinarka taśmowa z płynną regulacją prędkości taśmy jest powszechnie stosowana w zakładach ślusarskich, mechanicznych. Przecinarka została wyposażona w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skłębne do 60 stopni. Dodatkowym atutem jest piła taśmowa 27mm, co umożliwia cięcie szerokiej gamy materiałów. Maszyna wyposażona w trójfazowy silnik o dużej mocy, przekładnię ślimakową, która zapewnia bezawaryjność zespołu napędowego, płynną regulację posuwu oraz imadło z funkcją szybkiego mocowania.

Universal band saw with stepless band speed adjustability is commonly found in ironworking and mechanical facilities. This band saw is equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 60° swivel arm. An additional asset constitutes the 27 mm saw blade, making it possible to cut various materials. The machine features a 3-phase motor of high power, a worm drive which ensures failure-free drive unit, stepless feed adjustment and a vice with quick-clamping function.



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT



### PARAMETRY CIĘCIA MBS 270FH | CUTTING PARAMETERS MBS 270FH

Kąt   Angle	●	■	■		1,5 kW; 400V
0°	∅ 220	270 x 140	225 x 225		36/72 m/min   20-90 m/min
30°	∅ 190	200 x 140	180 x 180		227 kg
45°	∅ 160	160 x 140	160 x 160		
60°	∅ 100	120 x 100	100 x 100		



## HBS 275

Przecinarka taśmowa CORMAK HBS 275 do cięcia rur, profili i prętów, znajduje powszechne zastosowanie we wszystkich zakładach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość oraz szybkość cięcia. Model wyposażony w skłębne ramię 0-60°, a prowadnice piły są oparte na podwójnych łożyskach kulowych. Konstrukcja ramy zapewnia dokładną i cichą pracę bez wibracji.

CORMAK HBS 275 band saw for cutting tubes, profiles and bars if commonly found in ironworking where accuracy, quality and speed of cutting are important. This model is equipped with a 0-60° swivel arm, with guides on double ball bearings. Frame construction ensures precise and quiet vibration-free work.



### PARAMETRY CIĘCIA HBS 275 | CUTTING PARAMETERS HBS 275

Kąt   Angle	●	■	■		1,5 kW; 400V
0°	∅ 220	260 x 140	200 x 200		37,5/75 m/min
45°R	∅ 160	160 x 140	160 x 160		230 kg
60°R	∅ 100	120 x 100	100 x 100		



### BS260G

Uniwersalna przecinarka taśmowa jest powszechnie stosowana w zakładach ślusarskich, mechanicznych. Przecinarka została wyposażona w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skłębne do 60°. Dodatkowym atutem jest piła taśmowa 27mm, co umożliwia cięcie szerokiej gamy materiałów. Ramię przecinarki wykonane jest z jednolitego odlewu żeliwnego, co zapewnia dużą sztywność, stabilność i dokładność cięcia. W maszynie zastosowano wzmocnioną podstawę imadła oraz imadło z funkcją szybkiego mocowania.

Universal band saw is commonly found in ironworking and mechanical facilities. This band saw is equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 60° swivel arm. An additional asset constitutes the 27 mm saw blade, making it possible to cut various materials. Its arm is made of uniform cast iron, ensuring high rigidity, stability and cutting accuracy. Strengthened vice base with a quick-clamping function.

YouTube



#### PARAMETRY CIĘCIA BS260G | CUTTING PARAMETERS BS260G

Kąt   Angle	●	■	■		
0°	∅ 230	260 x 150	225 x 225		1,5 kW; 400V
45°R	∅ 165	140 x 150	165 x 165		36/72 m/min
60°R	∅ 105	100 x 90	110 x 110		230 kg



### G5025

Mocna, duża przecinarka taśmowa z obrotowym ramieniem umożliwiającą przecinanie pod dowolnym kątem w zakresie -45° w lewo do 60° w prawo. Prowadnice z węgla spiekane zapewniają precyzję i prostoliniowość cięcia, a wzmocniona podstawa imadła zapewnia dużą sztywność, stabilność i dokładność cięcia.

Powerful, big band saw for metals, with swivelling arm, allowing for cutting in the plane perpendicular to the axis of cut material and at any angle from -45° left to 60° right, providing larger cutting parameters, up to 310 mm. Cemented carbide guides ensure accurate and straight cut, with strengthened base vice providing high rigidity, stability and cut precision.

YouTube



#### PARAMETRY CIĘCIA G5025 | CUTTING PARAMETERS G5025

Kąt   Angle	●	■	■		
0°	∅ 250	310 x 210	240 x 240		2,1 kW; 400V
45°R	∅ 200	200 x 140	180 x 180		36/72 m/min
45°L	∅ 165	185 x 145	160 x 160		330 kg
60°L	∅ 120	120 x 95	100 x 100		






## HBS320

Konstrukcja urządzenia oparta jest na rozwiązaniach i projektach polskich inżynierów. Precyzja i dokładność wykonania stawia ją na czele przecinarek taśmowych z możliwością cięcia do 320 mm szerokości. Dodatkowym atutem tej maszyny jest siłownik hydrauliczny najnowszej generacji. Maszyna posiada wzmocnioną podstawę imadła oraz imadło z funkcją szybkiego mocowania.

Its construction is based on solutions and projects from Polish engineers. The precision and accuracy of its construction put it at the top of the band saws capable to cut 320 mm wide. Its additional asset is a new generation hydraulic cylinder. Machine is equipped with a strengthened vice base with a quick-clamping function.



### PARAMETRY CIĘCIA HBS320 | CUTTING PARAMETERS HBS320

Kąt   Angle	●	■	■		2,1 kW; 400V
0°	∅ 260	320 x 160	255 x 255		44/88 m/min
45°R	∅ 210	210 x 200	210 x 210		310 kg
45°L	∅ 160	220 x 130	160 x 160		
60°R	∅ 135	135 x 130	130 x 130		






## MCB350HD

Przecinarka MCB350HD w tym segmencie maszyn jest największą przecinarką o bardzo dużych możliwościach cięcia (350x240 mm). Zastosowano w niej mocniejszy silnik oraz wygodny panel sterowania. Ramię przecinarki wykonane jest z jednolitego odlewu żeliwnego z dodatkowym żebraniem dla większej sztywności i dokładności cięcia.

MCB350HD band saw is the largest machine in this segment, with great cutting capabilities (350x240 mm). It is equipped with a stronger motor and a convenient control panel. Its arm is made of uniform ribbed cast iron, providing more stability and better cutting accuracy.



### PARAMETRY CIĘCIA MCB350HD | CUTTING PARAMETERS MCB350HD

Kąt   Angle	●	■	■		2,2 kW; 400V
0°	∅ 270	350 x 240	260 x 260		36/72 m/min
45°R	∅ 230	230 x 150	210 x 210		600 kg
45°L	∅ 200	200 x 170	170 x 170		
60°R	∅ 140	140 x 140	140 x 140		

### MBS400 | MBS500



Przecinarki te dzięki swojej konstrukcji oraz dużym parametrom cięcia przodują wśród innych przecinarek tego typu z możliwością cięcia pod kątem. Konstrukcja przecinarki oraz ramie tnące wykonane zostały z masywnych spawanych blach stalowych, co zapewnia dużą sztywność i stabilność maszyny podczas procesu cięcia, a co za tym idzie precyzję i dokładność ciętych elementów oraz długą i bezawaryjną pracę.

These band saws, because of their construction and great cutting parameters, are leaders among other band saws of this type, capable of cutting at an angle. Both the band saw and its cutting arm are made of large welded steel sheets, ensuring high rigidity and stability during cutting, thus increasing cutting accuracy and efficiency as well as ensuring long-term reliability.



- trójfazowy silnik o dużej mocy
- przekładnia ślimakowa zapewnia bezawaryjność zespołu napędowego
- dwie prędkości cięcia
- płynna regulacja posuwu
- opcjonalnie tensometr zegarowy
- prowadnice z węgliku spiekane zapewniają precyzję i prostoliniowość cięcia
- wzmocniona podstawa imadła
- imadło z funkcją szybkiego mocowania

- 3-phase high power motor
- worm drive ensures failure-free drive unit
- 2 cutting speeds
- stepless feed adjustment
- optional strain gauge
- cemented carbide guides provide cutting accuracy and straightness
- strengthened vice base
- vice with quick-clamping function



#### → PARAMETRY CIĘCIA MBS400 | CUTTING PARAMETERS MBS400

Kgt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 300	240 x 400	240 x 240	2,2 kW; 400V	30/50/70 m/min
30°	∅ 220	220 x 280	220 x 220	480 kg	
50°	∅ 180	180 x 220	180 x 180		

#### → PARAMETRY CIĘCIA MBS500 | CUTTING PARAMETERS MBS500

Kgt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 400	500 x 320	320 x 320	3,0 kW; 400V	35/74 m/min
30°R	∅ 400	380 x 320	320 x 320	660 kg	
60°R	∅ 280	300 x 240	240 x 240		



### SAM 300x470 | 400x580

#### SAPHIR LINE

Maszyny SAPHIR Line to profesjonalne rozwiązanie które ułatwia pracę i czyni ją przyjemniejszą. Dzięki swojej ciężkiej i sztywnej konstrukcji maszyny te osiągają wysoką skuteczność cięcia zarówno materiałów pełnych jak i rur, oraz profili. Wysokiej jakości precyzjonarka CORMAK SAPHIR jest idealna do pojedynczych i seryjnych cięć pod kątem, zarówno w łatwym jak i ciężkim materiale.

SAPHIR Line machines constitute a professional solution that makes work simpler and easier. Due to their heavy and sturdy design, these machines provide high cutting efficiency of various materials, including tubes and profiles. CORMAK SAPHIR band saw is perfect for low and high quantity processing of easy and difficult to process materials.

#### Półautomatyczny proces cięcia

Po założeniu przycisku **START** odbywa się zautomatyzowany cykl cięcia:

- zamocowanie ciętego materiału w imadle hydraulicznym,
- włączenie przesuwu taśmy tnącej ( prędkość taśmy regulowana na falowniku 25-90 m/min),
- opuszczenie ramienia tnącego (płynna regulacja),
- zatrzymanie maszyny po wykonanym cięciu,
- podniesienie ramienia (wysokość uniesienia ramienia regulowana)
- zwolnienie hydraulicznego imadła,

#### Semi-automatic cutting process

After pressing the **START** button an automatic cutting process begins:

- cut material is mounted in a hydraulic vice,
- cutting band is launched (25-90 m/min band speed adjustable by an inverter),
- cutting arm is lowered (stepless adjustment),
- machine stops after cutting is finished,
- arm raises (adjustable arm height)
- hydraulic vice releases



### → PARAMETRY CIĘCIA SAM 300x470 | 400x580 CUTTING PARAMETERS SAM 300x470 | 400x580

Kąt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 300   ∅ 400	300 x 470   400 x 580	300 x 300   400 x 400	2,5 kW; 400V   4,5 kW; 400V	25-90 m/min
45°	∅ 280   ∅ 350	170 x 350   350 x 400	260 x 260   350 x 350		935 kg   1350 kg
60°	∅ 170   ∅ 250	170 x 230   250 x 350	170 x 170   250 x 250		

Maszyny **PREMIUM LINE** są to profesjonalne mocne przecinarki taśmowe. Budowane z dużą precyzją i dokładnością wykonania, stawiają czoła najtrudniejszym zadaniom. Znajdują zastosowanie w dużych zakładach przemysłowych, hutniczych oraz w przemyśle ciężkim.

Maszyny **PREMIUM LINE** są to profesjonalne mocne przecinarki taśmowe. Budowane z dużą precyzją i dokładnością wykonania, stawiają czoła najtrudniejszym zadaniom. Znajdują zastosowanie w dużych zakładach przemysłowych, hutniczych oraz w przemyśle ciężkim.



## S-200R MANUAL | PÓŁAUTOMAT

PREMIUM LINE

**Przecinarka S-200R Manual** wyposażona w skrętne ramię w zakresie -45° w lewo do 60° w prawo.

**S-200R Manual band saw** features a -45° left to 60° right swivelling arm.

- bardzo mocna konstrukcja ramienia tnącego
- przekładnia ślimakowa zapewnia bezawaryjność zespołu napędowego
- płynna regulacja posuwu
- prowadnice z węgla spiekane zapewniają precyzję i prostolinijność cięcia
- wzmocniona podstawa imadła
- imadło z funkcją szybkiego mocowania lub z zaciskiem hydraulicznym

- very strong design of cutting arm
- worm drive ensures failure-free drive unit
- stepless feed adjustment
- cemented carbide guides provide cutting accuracy and straightness
- strengthened vice base
- vice with quick-clamping function or with a hydraulic clamp

**Przecinarka S-200R Półautomat** Cechą charakterystyczną przecinarek półautomatycznych jest zautomatyzowany cykl cięcia po załączeniu przycisku START tzn. zamocowanie ciętego elementu w hydraulicznym imadle, włączenie posuwu taśmy tnącej, opuszczenie ramienia tnącego, zatrzymanie maszyny po wykonaniu cięcia.

**S-200R semi-automatic band saw.** A characteristic feature of semi-automatic band saws is their automatic cutting cycle after pressing the START button, that is, mounting cut material in a hydraulic vice, cutting band launch, cutting arm lowering, machine stopping after cutting is finished.



### PARAMETRY CIĘCIA S-200R | CUTTING PARAMETERS S-200R

Kąt i Angle	●	■	■		
φ°	φ 250	320 x 240	240 x 240		2,1 kW; 400V
45°L	φ 200	220 x 120	190 x 190		36/70 m/min
45°R	φ 220	235 x 120	210 x 210		530 kg
60°L	φ 110	155 x 110	100 x 100		

## S-280R | S-350R

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA NOŻYCOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW FOR ANGLED CUTTING

- bardzo stabilna nożycowa konstrukcja żeliwna z masywną przechylną konsolą
  - trzy prędkości cięcia
  - cięcie pod kątem 45°
  - po zakończeniu cięcia rama piły wraca automatycznie do pozycji wyjściowej
  - hydrauliczne mocowanie obrabianego elementu
  - automatyczna kontrola pęknięcia brzeszczotu
- very stable cast iron design with a solid tilting head
  - 3 cutting speeds
  - cutting at an 45° angle
  - after cutting process is finished saw frame returns automatically to its original position
  - hydraulic workpiece clamping
  - automatic blade breakage control



### PARAMETRY CIĘCIA S-280R | S-350R | CUTTING PARAMETERS S-280R | S-350R

Kąt   Angle	●	■	■	4 kW; 400V   4,1 kW; 400V
0°	∅ 300   ∅ 350	280 x 300   500 x 300		18/40/70 m/min   27/48/70 m/min
45°	∅ 230   ∅ 300	240 x 280   300 x 340		850 kg   1600 kg

## S-440R

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA NOŻYCOWA PRZECINARKA TAŚMOWA Z OBUSTRONNIE SKRĘTNYM RAMIENIEM ±60° | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW WITH ±60° BILATERAL SWIVELLING ARM



- zautomatyzowany cykl cięcia po założeniu przycisku START
- konstrukcja zapewnia dokładność i stabilność ekonomicznej obróbki dużych elementów
- płynny posuw ramy piły
- seryjne wyposażenie w hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
- szczotka czyszcząca taśmę z oddzielnym napędem
- silnik z falownikiem pozwala na płynną regulację prędkości taśmy między 20-90 m/min
- cyfrowy odczyt prędkości taśmy oraz kąta cięcia
- pulpit sterowniczy umieszczony w optymalnej odległości od maszyny

- automated cutting process after pressing the START button
- design ensures accuracy and stability of machining large elements
- smooth saw frame feed
- hydraulic material clamping by default
- band cleaning brush with separate drive
- motor with an inverter allows for stepless band speed adjustment between 20-90 m/min
- band speed and cutting angle digital display
- control panel located in optimum distance from the machine

**STANDARD**  
**Vario**  
**FLYNNA REGULACJA**  
**PRĘDKOŚCI TAŚMY**

DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

YouTube



### PARAMETRY CIĘCIA S-440R | CUTTING PARAMETERS S-440R

Kąt   Angle	●	■	■	4 kW; 400V
0°	∅ 450	620 x 440	450 x 450	20-90 m/min
45°L	∅ 440	500 x 180	390 x 390	1100 kg
45°R	∅ 440	510 x 190	420 x 420	
60°L	∅ 350	330 x 170	310 x 310	
60°R	∅ 330	350 x 170	300 x 300	



### H-280 | H-350

PREMIUM LINE

#### PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW



Kolumnowa konstrukcja maszyny zapewnia większą sztywność całej maszyny podczas procesu cięcia przemysłowego, zwłaszcza pełnych materiałów.

- korpus z wysokiej jakości żeliwa szarego z dwukolumnową prowadnicą
- płynny posuw
- 3 prędkości taśmy tnącej pozwalają na szerokie spektrum obróbki
- automatyczne zatrzymanie taśmy tnącej i powrót ramy piły do pozycji wyjściowej po zakończeniu cięcia
- hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
- hydrauliczny docisk odgórny do cięcia pakietowego

Column design provides higher rigidity of the machine during industrial cutting process.

- body made of high-quality grey cast iron with two-column guide
- smooth feed
- 3 cutting speeds ensure wide range of machining
- cutting band automatically stops and saw frame returns to its original position after cutting is finished
- hydraulic material clamping
- top-down hydraulic clamp for cutting multiple elements at once

#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	Kąt i Angle	●	■	⚡	—	⚖
H-280	0°	∅ 280	400 x 280	3 kW	25/32/40/58/70 m/min	1030 kg
H-350	0°	∅ 350	400 x 350	5,2 kW	26/60/75 m/min	1200 kg

### H-40/60 | H-40/70

#### PREMIUM LINE

#### PÓŁAUTOMATYCZNA DWUKOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA | SEMI-AUTOMATIC TWO-COLUMN BAND SAW

Zastosowanie podwójnej kolumny nośnej zapewnia większą sztywność całej maszyny, dużą dokładność oraz szybkość cięcia przemysłowego między innymi pełnych materiałów.

- dwukolumnowa konstrukcja żeliwna
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- hydrauliczne mocowanie obrabianego elementu
- panel kontrolny na oddzielnym postumencie
- hydrauliczny naciąg taśmy tnącej
- automatyczna kontrola zerwania taśmy tnącej w standardzie

Usage of a supporting two-column design ensures higher rigidity of the machine, great accuracy and speed of industrial cutting.

- two-column cast iron design
- smooth saw arm feed adjustment
- hydraulic workpiece clamping
- control panel on a separate element
- hydraulic band tension
- automatic band breakage control included by default



#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	Kąt i Angle	●	■	⚡	—	⚖
H-40/60	0°	∅ 400	600 x 400	5,2 kW	25/45/61 m/min	1500 kg
H-40/70	0°	∅ 400	700 x 400	5,2 kW	28/40/48/60 m/min	1600 kg

### H-40/70R

#### PREMIUM LINE

#### PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES

Zastosowanie podwójnej kolumny nośnej zapewnia większą sztywność całej maszyny, dużą dokładność oraz szybkość cięcia przemysłowego między innymi pełnych materiałów.

- płynna regulacja na falowniku taśmy tnącej
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- możliwość cięcia pod kątem do 45°
- hydrauliczne mocowanie obrabianego elementu
- hydrauliczny naciąg taśmy tnącej
- automatyczna kontrola zerwania taśmy tnącej w standardzie

Usage of a supporting dual column design ensures higher rigidity of the machine, great accuracy and speed of industrial cutting.

- smooth cutting band adjustment by an inverter
- smooth saw arm feed adjustment
- capable of cutting at a 45° angle
- hydraulic workpiece clamping
- hydraulic band tension
- automatic cutting band breakage control by default



#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

Kąt   Angle	●	■	⚡	—	⚖
0°	∅ 400	700 x 400	5,2 kW; 400V	27/48/70 m/min	
45°	∅ 400	400 x 400		2800 kg	

### H-50/70

#### PREMIUM LINE

#### PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA O BARDZO DUŻEJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW WITH HIGH EFFICIENCY CUTTING



- dwukolumnowa rama
- podajnik rolkowy z napędem
- bardzo mocny silnik główny
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- hydrauliczne mocowanie obrabianego przedmiotu
- funkcja pamięci położenia ramienia

- dual column frame
- powered roller feeder
- powerful main motor
- smooth saw arm feed adjustment
- hydraulic workpiece clamping
- arm position memory function

#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

Kąt   Angle	●	■	⚡	—	⚖
0°	∅ 500	500 x 750	7,5 kW	26/41/60 m/min	2900 kg

### H-60/80

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA O BARDZO DUŻEJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW WITH HIGH EFFICIENCY CUTTING



**STANDARD**  
**Vario**  
**PLYNNA REGULACJA  
PRĘDKOŚCI TAŚMY**

DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

- płaska, niska konstrukcja ułatwia manipulowanie ciężkimi i dużymi obrabianymi detalami
- podajnik rolkowy z napędem ułatwia ustawienie do linii cięcia
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- hydrauliczne mocowanie obrabianego przedmiotu
- funkcja pamięci położenia ramienia

- flat, small design makes it easy to manoeuvre large and heavy details
- powered roller feeder makes it easier to set up the cutting line
- smooth saw arm feed adjustment
- hydraulic workpiece clamping
- arm position memory function

#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

Kąt   Angle	●	■	⚡	—	KG
0°	∅ 600	800 x 600	11 kW	25/43/68 m/min	3160 kg

### S-440 RHA

PREMIUM LINE

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | AUTOMATIC BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES

Automatyczna przecinarka taśmowa CORMAK S-440RHA to wysoko wydajna maszyna do cięcia w cyklu automatycznym prętów, rur i profili wykonanych ze stali, żeliwa oraz metali nieżelaznych. Solidny korpus i mocna rama przecinarki zapewniają doskonałą sztywność oraz wyjątkowy poziom stabilności podczas procesu cięcia nawet najtrudniejszych w obróbce detali. **Ten model ma możliwość cięcia w zakresie 0°; 30°; 45°; 60° - płynna regulacja kąta.**

CORMAK S-440RHA automatic band saw is a highly efficient machine, intended for automatic cutting of tubes, bars and profiles made of steel, cast iron and non-ferrous metals. Its solid body and strong frame ensure excellent rigidity and unique stability, even during cutting the toughest details. **This model is capable of cutting in the range of 0°; 30°; 45°; 60° - smooth angle adjustment.**



#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	Kąt   Angle	●	■	⚡	—	KG
H-40/60	0°	∅ 400	600 x 400	5,2 kW	25/45/61 m/min	1500 kg
H-40/70	0°	∅ 400	700 x 400	5,2 kW	28/40/48/60 m/min	1600 kg



## S-200RHA

### PREMIUM LINE

#### AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | AUTOMATIC BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES

Przecinarka taśmowa S-200RHA jest maszyną przystosowaną do cięcia materiału w cyklu automatycznym oraz manualnym.

- przecinarka umożliwia cięcie w trybie manualnym pod kątem  $-30^{\circ}$  -  $+60^{\circ}$  oraz automatycznym pod kątem  $0-45^{\circ}$
- intuicyjny panel sterowania
- napęd taśmy tnącej, oparty na silniku sterowanym falownikiem, zapewnia płynną regulację w dużym zakresie prędkości

S-200RHA band saw is a machine intended for cutting materials both automatically and manually.

- band saw makes it possible to manually cut at  $-30^{\circ}$  -  $+60^{\circ}$  angles and automatically at  $0-45^{\circ}$  angles
- intuitive control panel
- cutting band drive, based on a motor controlled by an inverter, allows for a wide range of smooth speed adjustment



**Vario**  
STANDARD  
**PŁYNNA REGULACJA PRĘDKOŚCI TAŚMY**  
DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT



#### PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

Kąt   Angle	●	■	■		
0°	∅ 250	320 x 240	240 x 240		4,1 kW; 400V
30°L	∅ 200	220 x 120	190 x 190		0-90 m/min
45°R	∅ 220	235 x 120	210 x 210		1100 kg
60°L	∅ 110	155 x 110	100 x 100		

## H-300HA

### PREMIUM LINE

#### AUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO PRODUKCJI SERYJNEJ | AUTOMATIC COLUMN BAND SAW FOR HIGH QUANTITY MANUFACTURING



- prosty w obsłudze dotykowy pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD z menu w języku polskim
- hydrauliczne napięcie taśmy tnącej w standardzie
- płynnie regulowany posuw ramy piły
- hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
- hydrauliczny docisk odgórny do cięcia pakietowego
- programowanie ilości i długości ciętych detali
- możliwość zapamiętania 20 różnych programów cięcia
- elektryczny odczyt prędkości taśmy

- simple to use control panel with an LCD touchscreen display
- hydraulic cutting band tensioning by default
- smoothly adjustable band frame feed
- hydraulic worked material clamping
- top-down hydraulic clamp for cutting multiple elements at once
- configuring quantity and length of cut details
- recording up to 20 different cutting configurations
- digital band speed display



**Vario**  
STANDARD  
**PŁYNNA REGULACJA PRĘDKOŚCI TAŚMY**  
DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT



#### PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	Kąt   Angle	●	■		
H-300HA	0°	∅ 300	400 x 300	6,7 kW	20-100 m/min 1900 kg

### H-400HA | H-500HA

PREMIUM LINE

AUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO PRODUKCJI SERYJNEJ | AUTOMATIC COLUMN BAND SAW FOR HIGH QUANTITY MANUFACTURING



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

- intuicyjny dotykowy pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD z menu w języku polskim
  - hydrauliczne napięcie taśmy tnącej w standardzie
  - płynnie regulowany posuw ramy piły
  - hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
  - hydrauliczny docisk odgórny do cięcia pakietowego
  - programowanie ilości i długości ciętych detali
  - możliwość zapamiętania 20 różnych programów cięcia
  - elektroniczny odczyt prędkości taśmy
- intuitive control panel with an LCD touchscreen display
  - hydraulic cutting band tensioning by default
  - smoothly adjustable band frame feed
  - hydraulic worked material clamping
  - top-down hydraulic clamp for cutting multiple elements at once
  - configuring quantity and length of cut details
  - recording up to 20 different cutting configurations
  - digital band speed display



#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	Kąt   Angle	●	■	⚡	—	KG
H-400HA	0°	∅ 400	400 x 400	6,7 kW	20-100 m/min	2350 kg
H-500HA	0°	∅ 500	500 x 500	6,7 kW	20-100 m/min	3000 kg

## GB4240x100

PREMIUM LINE

PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA PŁYT STALOWYCH I KRATOWNIC | BAND SAW FOR CUTTING STEEL PLATES AND TRUSSES

Specjalistyczna przecinarka taśmowa do cięcia dużej szerokości materiałów np. płyt stalowych, kratownic, wełny mineralnej. Maszyna została wyposażona w dwa hydrauliczne dociski odgórne dla zapewnienia sztywności oraz wyjątkowej jakości podczas cięcia nietypowych i bardzo trudnych materiałów.

A dedicated band saw for cutting wide materials, e.g. metal plates, trusses, mineral wool. The machine is equipped with two top-down hydraulic clamps to ensure rigidity and exceptional cutting quality of uncommon and difficult materials.



#### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

Zakres cięcia   Cutting range	1050 x 50-100	⚡	7 kW; 400V 20-100 m/min
-------------------------------	---------------	---	----------------------------

## H-600 | H-700 | H-800 | H-1000 | H-1200

## H-1500 | H-1600 | H-1800 | H-2000 | H-2500

### PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA BRAMOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO DUŻYCH ŚREDNIC | SEMI-AUTOMATIC GANTRY BAND SAW FOR LARGE DIAMETERS



- ciężka, odporna na skreślenie stalowa konstrukcja z dwukolumnową prowadnicą
- rama piły porusza się w dużych prowadnicach liniowych
- stabilne wykonanie ramy piły zapewnia doskonałą dokładność cięcia oraz spokojną pracę z minimalnymi drganiami przy największych średnicach
- hydrauliczne napinanie brzeszczotu
- dopasowana do dużej masy elementów powierzchnia przylegania materiału, wyposażona w przenoszące duże obciążenia, napędzane rolki transportowe
- płynna regulacja szybkości cięcia
- płynnie regulowany posuw ramy piły
- heavy, torsion-resistant steel design with a double column guide
- band's frame moves on large linear guides
- solid band's construction ensures excellent cutting accuracy and smooth work with minimum vibrations at largest diameters
- hydraulic blade tensioning
- material adherent surface suitable for large elements, equipped with powered transporting rollers for carrying large loads
- smooth cutting speed adjustment
- smoothly adjustable band frame feed



### → PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	Kąt   Angle	●	■	⚡	—	⚖
H-600	0°	∅ 600	600 x 600	9 kW	15-80 m/min	4400 kg
H-700	0°	∅ 700	700 x 700	9 kW	15-80 m/min	4500 kg
H-800	0°	∅ 800	800 x 800	13,2 kW	15-80 m/min	8500 kg
H-1000	0°	∅ 1000	1000 x 1000	13,2 kW	15-80 m/min	11000 kg
H-1200	0°	∅ 1200	1200 x 1200	17,5 kW	15-80 m/min	12000 kg
H-1500	0°	∅ 1500	1500 x 1500	18,5 kW	15-80 m/min	21000 kg
H-2000	0°	∅ 2000	2000 x 2000	18,5 kW	15-80 m/min	23000 kg
H-2500	0°	∅ 2500	2500 x 2500	22 kW	15-80 m/min	25000 kg



### V-25/33/50 | V-25/45/50

### V-25/33/100 | V-25/45/100 | V-45/45/200

PREMIUM LINE



Półautomatyczna pionowa przecinarka taśmowa do cięcia metali w przemyśle ciężkim, lekkim oraz w laboratoriach. Wykorzystywana do cięcia bazowego odlewów żeliwnych i pełnych bloków materiałowych, jak i blach np. w postaci pakietów. Intuicyjny panel sterujący pozwala w łatwy sposób skutecznie sterować urządzeniem.

- przecinarka taśmowa pionowa z elektrycznym posuwem stołu
- prędkość taśmy: 0-70 m/min
- wygodny pulpit sterowniczy
- masywny odlew żeliwny stołu
- stół z napędem przód-tył

Semi-automatic vertical band saw for cutting materials in heavy and light industries as well as in laboratories. Used in cutting cast iron, whole material blocks and sheets, e.g. multiple at once. Intuitive control panel makes it easy to operate the machine.

- vertical band saw with electric workbench feed
- band speed: 0-70 m/min
- convenient control panel
- large cast iron workbench
- workbench with a forward-backward motor



### PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

MODEL	■	⚡	kg
V-25/33/50	250x330x500	2,3 kW	1100 kg
V-25/45/50	250x450x500	2,7 kW	1350 kg
V-25/33/100	250x330x1000	2,35 kW	1270 kg
V-25/45/100	250x450x1000	3,55 kW	1510 kg
V-45/45/200	450x450x2000	4,5 kW	2000 kg

### KSA-D 800x1250

PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW

- Rolka podajnika z przodu
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Podajnik
- Szczotka do wiórów
- Panel sterowania PLC
- Odbiór wiórów

- Frontal roller feeder
- Hydraulic band tension
- Feeder
- Brush for chips
- PLC controller
- Chips container



#### PARAMETRY CIĘCIA KSA-D 800x1250 | CUTTING PARAMETERS KSA-D 800x1250

Kąt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 845	800 x 1250	800 x 800		9,5 kW; 400V 25-90 m/min 7500 kg

### KDG 700x1250 DM

PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES



- Falownik
- Hamulec hydrauliczny
- 3m podajnik
- Hydrauliczny zacisk górny
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Odbiór wiórów
- Szczotka do wiórów
- Imadło hydrauliczne

- Inverter
- Hydraulic brake
- 3m feeder
- Hydraulic upper clamp
- Hydraulic band tension
- Chips container
- Brush for chips
- Hydraulic vice



#### PARAMETRY CIĘCIA KDG 700x1250 DM | CUTTING PARAMETERS KDG 700x1250 DM

Kąt   Angle	●	■	■	■	■
0°	∅ 700	700 x 1250	700 x 700		9 kW; 400V 25-90 m/min 5500 kg
30°	∅ 700	700 x 1000	700 x 700		
45°	∅ 700	700 x 900	700 x 700		
60°	∅ 480	700 x 500	480 x 480		
-30°	∅ 700	700 x 1000	700 x 700		
-45°	∅ 700	700 x 800	700 x 700		

### WOS 280x300 PLC

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | AUTOMATIC BAND SAW



- Odbiór wiórów
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Podajnik
- Szczotka do wiórów
- Falownik
- Imadło hydrauliczne
- Cyfrowy panel sterowania

- Chips container
- Hydraulic band tension
- Feeder
- Brush for chips
- Inverter
- Hydraulic vice
- Digital control panel



#### PARAMETRY CIĘCIA WOS 280x300 PLC | CUTTING PARAMETERS WOS 280x300 PLC

Kąt   Angle	●	■	■	■	3,6 kW; 400V
0°	∅ 280	280 x 300	280 x 280		22-100 m/min
					1175 kg



### WOS 600x700 PLC

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | AUTOMATIC BAND SAW

- Odbiór wiórów
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Podajnik
- Szczotka do wiórów
- Falownik
- Imadło hydrauliczne
- Cyfrowy panel sterowania

- Chips container
- Hydraulic band tension
- Feeder
- Brush for chips
- Inverter
- Hydraulic vice
- Digital control panel



#### PARAMETRY CIĘCIA WOS 600x700 PLC | CUTTING PARAMETERS WOS 600x700 PLC

Kąt   Angle	●	■	■	■	7,3 kW; 400V
0°	∅ 600	575 x 700	575 x 575		22-100 m/min
					3800 kg